

PRESENTAZIONE

Le astuciatrici automatiche PK.61 rappresentano una generazione di macchine tecnologicamente avanzate, concepite per soddisfare le più esigenti necessità di mercato.

La struttura di queste macchine permette in qualsiasi momento di variare le dimensioni dei formati confezionabili con semplici e rapide operazioni di cambio formato.

L'abbinamento delle più moderne concezioni tecnologiche meccaniche ed elettroniche, applicate nel progetto PK.61, ha permesso di ottenere macchine con elevate caratteristiche di affidabilità, flessibilità e semplicità di utilizzo abbinate alla possibilità di confezionare un'ampia gamma di dimensioni di facial-tissue.

Il prodotto viene caricato manualmente od automaticamente sui nastri di alimentazione della macchina che provvedono nelle diverse fasi di avanzamento allo sgranamento del prodotto.

Un apposito gruppo di preparazione degli astucci provvede al loro prelevamento ed apertura, ponendoli infine su una apposita catenaria che, in fase con il ciclo macchina permette, con opportune soste, il riempimento degli astucci stessi.

Durante la fase di trasporto verso la sezione di uscita i lembi degli astucci vengono incollati e richiusi, segue quindi l'espulsione delle confezioni complete.

PRESENTATION

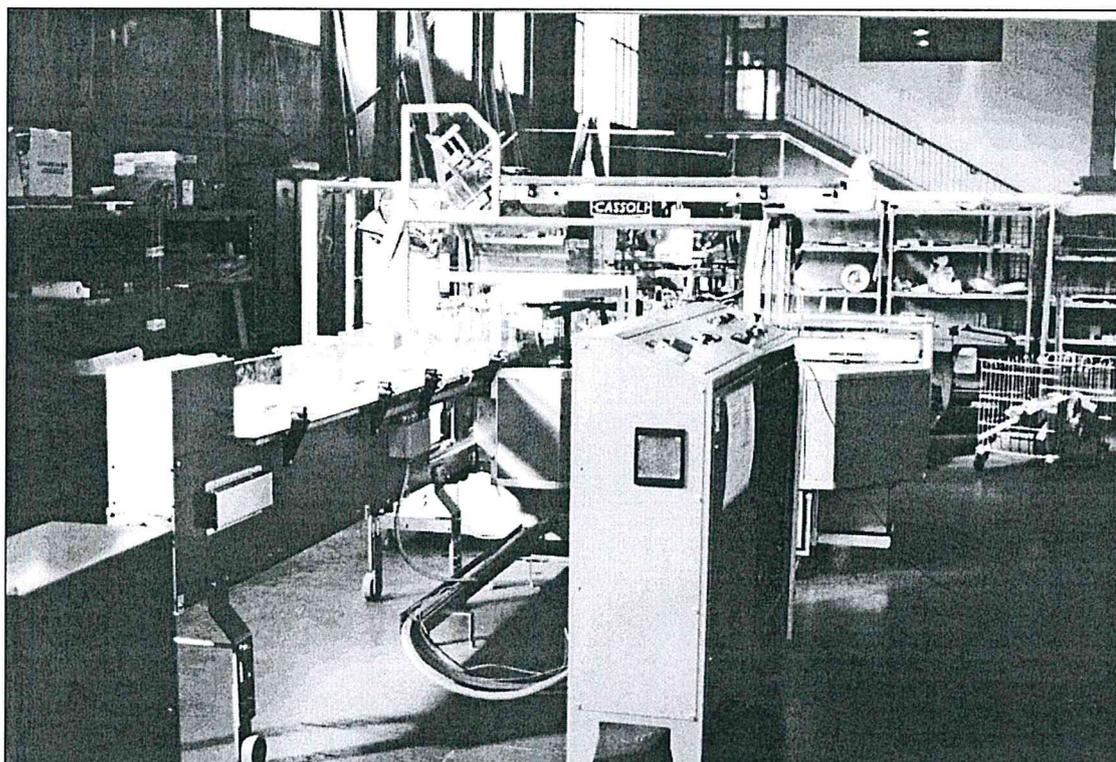
PK.61 automatic cartoning machines are a technologically advanced generation of machines, designed to satisfy the most demanding market requirements. With these machines, the dimensions of the brand to be packaged may be varied at any time by means of simple and rapid size changeover operations. Designed with state-of-the-art technology, mechanics, and electronics, the PK.61 is extremely reliable, flexible, and simple to use, and can package facial tissue in a wide range of sizes.

The product is loaded manually or automatically onto the machine's infeed conveyors which separate the product during the advance stages.

A special box preparation unit picks up and opens the boxes and then places them on a chain conveyor which, synchronised with the machine cycle and stopping when necessary, enables the boxes to be filled.

Box flaps are glued and closed as the boxes are transferred toward the discharge section.

After this, the finished packs are discharged.



101185

DATI TECNICI

Tipo macchina:	automatica
Funzionamento:	elettromeccanico
N° operatori:	1 (solo supervisore)
Velocità meccanica:	60 cicli al minuto max.
Velocità di produzione:	50 cicli/min max.
Tempo di cambio formato:	30 min. max. (in funzione del tipo di formato)
Tensione di alimentazione:	3 fasi - 380 V - 50 Hz (diverse a richiesta)
Circuiti ausiliari:	24 V
Potenza installata:	3.5 KVA
Potenza assorbita:	2.8 KVA
Consumo aria:	400 NL/minuto
Pressione aria di esercizio:	5÷6 BAR
Capacità formati:	lunghezza 145 min/250 MAX mm. larghezza 70 min/210 MAX mm. altezza 40 min/120 MAX mm.
Configurazioni confezionabili:	vedi schema configurazioni suddiviso per versioni di macchina
Ingombro macchina:	vedi pianta ingombro macchina
PLC:	Siemens S100 (diversi a richiesta)

TECHNICAL DATA

Machine type:	automatic
Operation:	electromechanical
Operators:	1 (supervisor only)
Mechanical speed:	max. 60 cycles/min.
Output speed:	max. 50 cycles/min
Brand change time:	max. 30 min. (according to format)
Power supply:	3 phases-380V/50Hz (others on request)
Auxiliary circuits:	24 V
Installed power:	3.5 KVA
Absorbed power:	2.8 KVA
Air consumption:	400 NL/min.
Operating pressure:	5÷6 BAR
Machinable formats:	length min. 145/max. 250 mm width min. 70/max. 210 mm height min. 40/max. 120 mm
Wrapping configurations:	see configuration diagram for each machine version
Machine overall dimensions:	see machine overall dimension plan
PLC:	Siemens S100 (others on request)

**CUBATURA MAX. DI CONFE-
ZIONAMENTO**

**MAX. CUBIC WRAPPING
CAPACITY**

